

Produktbeschreibung

ORALITE® VC 612 Flexibright™ Fleet Marking Grade ist eine strapazierfähige, witterungsbeständige Kennzeichnungsfolie, die für die Anwendung an Rettungsfahrzeugen entwickelt wurde. Das Material eignet sich zum Stanzen und Plotten und lässt sich auf glatten, lackierten und unlackierten Fahrzeugoberflächen leicht aufbringen. Eine Kantenversiegelung ist nicht erforderlich. Die flexible Kennzeichnungsfolie ist besonders anwenderfreundlich. Einzelsegmente können entfernt werden. Im Vergleich zu anderen prismatischen Folien wird eine deutlich geringere Anzahl an Einzelzuschnitten benötigt.

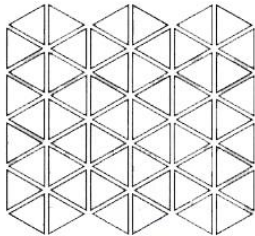
Produktaufbau

ORALITE® VC 612 Flexibright™ Fleet Marking Grade besteht aus reflektierenden Mikroprismen, die auf einen flexiblen, widerstandsfähigen, wetter- und UV-beständigen Polymerfilm mit glatter Oberfläche aufgebracht sind. Die Oberfläche der Prismen wird durch Auftragen einer Aluminiumschicht verspiegelt. Das Material hat eine Stärke von 0,45 mm ohne Schutzpapier und ist mit einem Haftklebstoff beschichtet. Das Produkt ist einschichtig, eine Kantenversiegelung ist nicht erforderlich.

Produktzertifizierung und Normenkonformität

- Zulassung nach NIT 273:2006
- Zulassung für französische Rettungsfahrzeuge: TPESC-B 13223
- Erfüllt DIN 14502-3:2022

Folienmuster



Retroreflexion

ORALITE® VC 612 Flexibright™ Fleet Marking Grade erfüllt die in Tab. 1 aufgeführten Werte der Mindestrückstrahlleistung nach DIN14502-3:2022-03 für die Farbe fluoresz. Lime/Rot

Farbe

ORALITE® VC 612 Flexibright™ Fleet Marking Grade ist erhältlich in fluoreszierend Lime und Rot. Die Streifen der Warnmarkierung haben eine Breite von 10 cm unter einem Winkel von 45°. Bei Messung nach CIE 15.2 (Normlichtart D₆₅) liegt der Farbort innerhalb des durch die Farbkoordinaten und den Leuchtdichtefaktor in Tabelle 2 festgelegten Farbraums. Bei Messung der Nachtfarbe mit Normlichtart A liegt der Farbort der Nachtfarbe innerhalb des durch die Farbkoordinaten in Tabelle 3 festgelegten Farbraums.

Schlagfestigkeit

ORALITE® VC 612 Flexibright™ Fleet Marking Grade zeigt bei einer Krafteinwirkung von 1,13 Nm, die durch ein Schlagprüfgerät mit einem 0,91 kg Gewicht erzeugt wird (ASTM D4956), keine Anzeichen von Rissen oder Schichtablösungen im direkten Umfeld der Aufschlagstelle.

Haftkleber

Der Haftkleber ist durch eine leicht entfernbare Abdeckfolie geschützt. Beim Verkleben ist zu beachten, dass das Produkt nicht mit Wasser oder Lösungsmitteln in Kontakt kommt.

Schrumpf

Ein 230 mm² Musterstreifen wird für mindestens eine Stunde einer Umgebungstemperatur von 22° C und einer Luftfeuchtigkeit von 50% ausgesetzt. Anschließend wird die silikonisierte Abdeckfolie entfernt und der Musterstreifen mit nach oben gewandter Klebefläche auf eine glatte Oberfläche gelegt. Messungen zur Feststellung von Maßänderungen finden 10 Minuten nach Entfernen der Abdeckfolie und ein weiteres Mal nach 24 Stunden statt. Die Maßänderung darf nach 10 Minuten maximal 0,8 mm, nach 24 Stunden maximal 3,1mm betragen.

Flexibilität

Der Musterstreifen wird während eines Zeitraums von 24 Stunden einer Umgebungstemperatur von 22° C und einer Luftfeuchtigkeit von 50 % ausgesetzt. Nach Entfernung der Abdeckfolie wird der Musterstreifen einem Dornbiegetest unterzogen. Hierbei haftet die Klebefläche auf dem Dorn. Beim Biegen um einen 3,1mm Dorn dürfen innerhalb einer Sekunde keine Risse auftreten.

Verarbeitungshinweise

Das Material muss bei einer Luft- und Oberflächentemperatur zwischen 15° C und 28° C appliziert werden, damit eine gute Haftung sichergestellt ist. Die Oberflächen müssen sauber und frei von Fett, Öl und Schmutz sein. Bevor Sie das Material anbringen, verwenden Sie ein sauberes in Isopropanol getränktes Tuch, um den Untergrund zu säubern. Ausführliche Informationen erhalten Sie direkt auf der ORAFOL Homepage in den Verarbeitungsrichtlinien.

Lösemittelbeständigkeit

ORALITE® VC 612 Flexibright™ Fleet Marking Grade erfüllt die Anforderungen hinsichtlich der Lösemittelbeständigkeit nach LS-300C/3.6.7 bei Testdurchführung laut Tabelle VI/Testmethode 4.6.6.

Lagerfähigkeit

Das Produkt muss innerhalb eines Jahres nach Lieferdatum verarbeitet werden. Alle Rollen, einschließlich der Restbestände, müssen eng aufgewickelt in der Originalverpackung aufbewahrt werden. Die Lagerung sollte an einem sauberen und trockenen Ort ohne direkte Sonneneinstrahlung bei einer Temperatur von 20° C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 % erfolgen.

Tabelle 1 – Mindestwerte der Retroreflexion nach DIN 14502-3:2022-03 und TPESC-B

Anleuchtungswinkel β		β_1	0°	20°	0°
		β_2	0°	0°	30°
Beobachtungswinkel α	Rot	1.5°	1	0,5	0,5
		30°	25	17	14
	Fluoresz. Lime	1.5°	4	2	1
		30°	100	50	25

Alle Werte sind in $\text{cd}/(\text{lx}^{-1}/\text{m}^2)$ angegeben.

Tabelle 2 - Tagesaufsichtfarbe

Farbe	Farbkoordinaten*								Y%	
	1		2		3		4		Min.	Max.
	x	y	x	y	x	y	x	y		
Fluoresz. Lime	0,387	0,610	0,356	0,494	0,398	0,452	0,460	0,540	40	----
Rot	0,648	0,351	0,735	0,265	0,629	0,281	0,565	0,346	3	----

*) Die vier Koordinatenpaare ergeben bei Messung mit der Normlichtart D₆₅ den gewünschten Farbraum.

Tabelle 3 – Nachtaufsichtsfarbe

Farbe	1		2		3		4	
	x	y	x	y	x	y	x	y
Rot	0,650	0,348	0,620	0,348	0,712	0,255	0,735	0,265
Fluoresz. Lime	0,480	0,520	0,550	0,449	0,523	0,440	0,473	0,490

*) Die vier Koordinatenpaare ergeben bei Messung mit der Normlichtart D₆₅ den gewünschten Farbraum.

Physikalische und chemische Eigenschaften

Dicke¹ (ohne Schutzpapier)	0,450 mm
Temperaturbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, -40° C bis +82° C
Reinigungsmittelbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, 8h in Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65° C, keine Veränderung
Klebkraft¹ (FINAT-TM1 nach 24h, rostfreier Stahl)	>15 N/25 mm
Lagerfähigkeit²	1 Jahr
Verklebetemperatur	> +15° C
Maximal Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung³ und vertikaler Außenbewitterung	5 Jahre

¹ Durchschnitt

² in Originalverpackung bei 20° C und 50% relativer Luftfeuchte

³ mitteleuropäisches Normalklima

WICHTIGER HINWEIS

Alle ORAFOL-Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle und es ist gewährleistet, dass sie von handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern sind. Die veröffentlichten Informationen basieren auf unseren Analysen und Untersuchungen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften oder eine Beschaffenheitsvereinbarung dar. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORAFOL -Produkten und der ständigen Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistung des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck sorgfältig abwägen und trägt alle Risiken im Zusammenhang mit einer solchen Verwendung. Für andere als die im Technischen Datenblatt aufgeführten Zwecke oder für Anwendungen, die nicht entsprechend den Verarbeitungshinweisen von ORAFOL verarbeitet werden, wird keine Gewährleistung übernommen.

Die Haltbarkeit des Endprodukts hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Substratauswahl und -vorbereitung, Einhaltung der empfohlenen Anwendungsrichtlinien, geografisches Gebiet, Expositionsbedingungen und Wartung des ORAFOL-Materials und des Endprodukts. Produktfehler, die durch den Untergrund oder unsachgemäße Oberflächenvorbereitung verursacht werden, liegen nicht im Verantwortungsbereich von ORAFOL.

Bei der Verwendung von ORAFOL-Produkten sind die einschlägigen nationalen Vorschriften zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von Ihrer örtlichen Behörde einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Bitte kontaktieren Sie ORAFOL für weitere Informationen.

ORALITE® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.

